



Atlas Copco



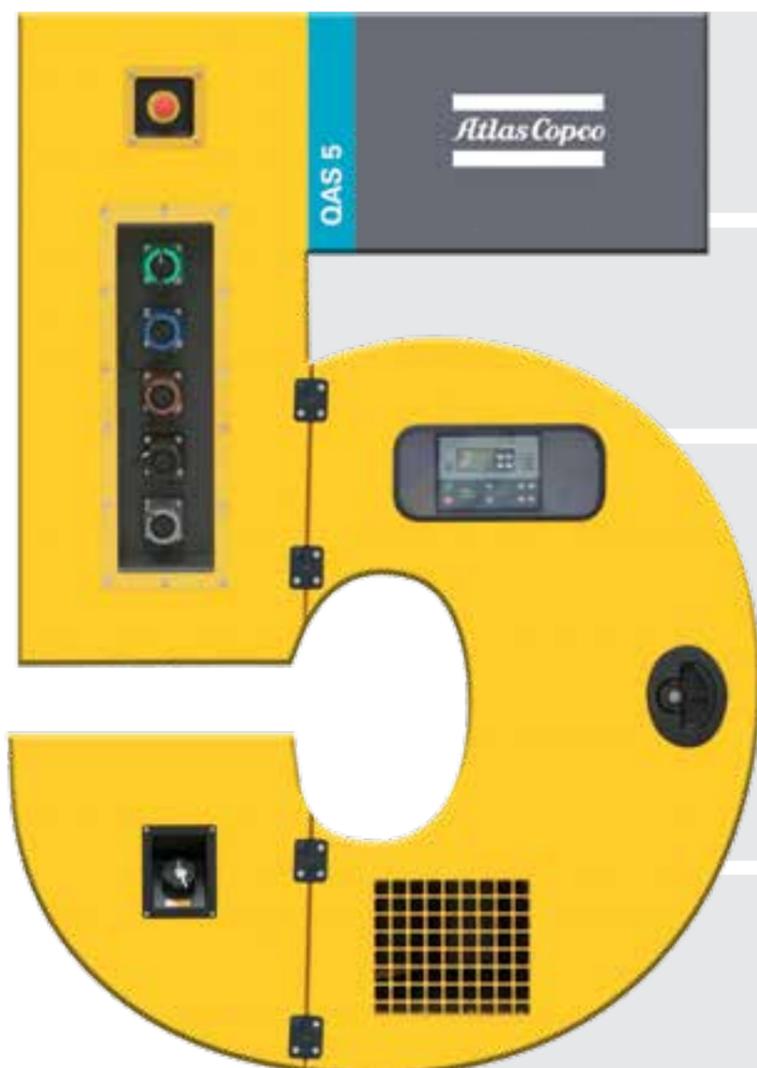
**Die Power  
des QAS 5 –  
Ihr perfekter Partner**

Von 80 bis 200 kVA

# Die Kraft der 5

Die neuen QAS 5-Modelle wurden mit Fokus auf die heutigen Betriebsanforderungen entwickelt und bieten Kunden im Baugewerbe, Veranstaltern und Versorgungsbetrieben einen **leiseren Betrieb**, **kleineren Stellflächenbedarf**, **weniger Emissionen**, **schnellen Plug & Play-Parallelbetrieb**, **geringeren Kraftstoffverbrauch**, 24 Stunden Kraftstoffautonomie mit dem integrierten Kraftstofftank und **äußerst geringe Gesamtkosten der Investition**. So helfen QAS 5-Stromerzeuger unseren Kunden, die Auslastung ihres Maschinenparks und damit ihre Rentabilität zu verbessern.

Insbesondere im städtischen Umfeld und in Industriegebieten ist Lärmbelästigung durch mobile Stromerzeuger zunehmend inakzeptabel. Aus diesem Grunde erzeugen QAS 5-Stromerzeuger deutlich geringere Lärmpegel und sind im Durchschnitt 5-8 db(A) leiser als vergleichbare Generatoren. Der extrem geräuscharme Betrieb dieser Einheiten wird durch eine Kombination von Technologien ermöglicht, darunter ein modernes Kühlsystem mit variabler Lüfterdrehzahl (VSD), ein isoliertes Gehäuse und besondere schalldämpfende Lösungen wie spezielle Schalldämpfer und technische Schäume.



## 5 db(A)

NIEDRIGERER SCHALLPEGEL

## 1/5 WENIGER

## STELLFLÄCHE

## 5% EINSPARUNG BEI DEN

## BETRIEBSKOSTEN

## 5 S. BIS EINSATZBEREITSCHAFT UND

## 55 S BIS PARALLELBERIEB

## 5<sup>th</sup> GENERATION,

## STAGE V-READY

# QAS 5 ist die perfekte Lösung für jede Anwendung

Großprojekte im  
Infrastrukturausbau



Baustellen  
in Städten



Veranstaltungen



Industrie



Versorgungsbetriebe



**Baustellen in Städten** sind lebhaft und beengte Umgebungen, in denen Arbeiter ihre Aufgaben in unmittelbarer Nähe zu den dort eingesetzten Maschinen erfüllen müssen. Dank ihrer Bauweise benötigen QAS 5-Generatoren von Atlas Copco weniger Stellfläche, wodurch sie einfacher zu transportieren und vor Ort flexibler zu platzieren sind.

QAS 5-Stromerzeuger eignen sich wegen ihres extrem niedrigen Geräuschpegels auch ideal für die **Veranstaltungsbranche**. Die hervorragenden akustischen Eigenschaften werden durch eine Kombination von Technologien ermöglicht, darunter ein modernes Kühlsystem und effizienter platzierte Schalldämpfer. Dieses Schalldämpfungspaket sorgt dafür, dass QAS 5-Stromerzeuger die nötige Energie für Veranstaltungen bereitstellen können, ohne sie durch Lärm zu stören.

Ein weiterer entscheidender Faktor für alle industriellen Einsatzbereiche ist die Betriebszeit. Zuverlässige und planbare Maschinen wie beispielsweise Stromerzeuger können Unternehmen dabei helfen, ungeplante Abschaltungen zu minimieren und ihre Profitabilität wesentlich zu erhöhen. Verlässliche Leistung der Ausrüstung bedeutet auch schnellere Rentabilität.

# Die QAS 5-Stromerzeuger im Überblick

## WEIL SIE STROM BRAUCHEN, KEINEN LÄRM

- Das von einem **Elektromotor mit variabler Drehzahl (VSD)** angetriebene Kühlgebläse regelt den Strom der Kühlluft nach der benötigten Kühlung.
- Die Stromerzeuger der QAS 5-Reihe entwickeln deutlich geringere Lärmpegel und sind im Durchschnitt 5-8 dBA\* leiser als vergleichbare Generatoren. Je nach Anwendung und Belastungsprofil bedeutet dies eine Reduzierung des Lärms auf 1/5 der Lautstärke.
- Ihre effektive Schalldämpfung macht diese Stromerzeuger zur ersten Wahl für lärmsensible Einsatzorte, wie beispielsweise **Veranstaltungen oder Baustellen in Städten**.

\* Modellabhängig



## FÜR DIESE STROMERZEUGER IST MOBILITÄT SELBSTVERSTÄNDLICH

- Die kompakten QAS 5-Modelle besitzen eine um bis zu **20 Prozent kleinere** Stellfläche als vergleichbare Stromerzeuger.
- So lassen sie sich leichter zum Einsatzort transportieren und dort platzieren, was auch zu einem **sichereren Arbeitsumfeld beiträgt**.
- Der QAS 5 besitzt trotz seiner kleineren Stellfläche einen **Kraftstofftank mit großem Fassungsvermögen**.
- Die integrierte Hebeöse trägt das vierfache Gewicht des Stromerzeugers, ohne sich zu verformen.
- Robuster Multidrop-Grundrahmen mit integrierten Gabelstaplertaschen.
- Geschlossene Bodenwanne mit 110% Auffangvolumen.



## STROM WIRD OFT SOFORT BENÖTIGT

- **“Plug-and-play”**-Konnektivität sorgt hier mit minimalem Aufwand auf Betreiberseite für eine sichere, schnelle und flexible Energieversorgung.
- Die Stromerzeuger sind mit mehreren Steckdosen (bis zu 8), einer Anschlussstafel und optionalen Powerlocks ausgerüstet und innerhalb von **fünf Sekunden** betriebsbereit.
- Natürliche Kabeleinführung mit integrierter Zugentlastung.



## WEIL SIE IHRE STROMERZEUGER OPTIMAL AUSLASTEN MÜSSEN

- Das innovative **Power Management System (PMS)** erlaubt einen effizienten und schnellen Parallelbetrieb.
- Es steuert die Anzahl der parallel laufenden Stromerzeuger nach dem aktuellen Energiebedarf und startet bzw. stoppt Einheiten, wenn die Last steigt oder abfällt.
- Auf diese Weise bleibt die Last für jeden Stromerzeuger auf einem Niveau, das den **Kraftstoffverbrauch optimiert**. Der für die Lebensdauer der Motoren verkürzende Unterlastbetrieb von Stromerzeugern wird vermieden und damit möglichen Motorschäden vorgebeugt.



## WIR WISSEN, DASS SIE EINE LANGFRISTIGE INVESTITION TÄTIGEN

- Optimierte Kraftstoffeffizienz dank **Kühlsystem mit variabler Drehzahl (VSD)**, der den Stromverbrauch zum Kühlen des Generators auf ein Minimum reduziert.
- **Autonomie für bis zu fünf Arbeitsschichten\*** mit dem integrierten Kraftstofftank.
- Durch ihre fortschrittliche digitale Konnektivität ist die QAS 5-Reihe eine zukunftssichere Investition.
- Mit dem optionalen **intelligenten Telematiksystem FleetLink** behalten Endkunden Standort und Leistung ihrer Stromerzeuger weltweit im Blick.
- Kürzere wartungsbedingte Stillstandzeiten dank hoch belastbarem Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider.
- Längere Motorlebensdauer durch zweistufigen Luftfilter mit Sicherheitspatrone.
- Ölablasspumpe.
- Abschließbarer externer Kraftstoff-Einfüllstutzen.

\* 1 Schicht = 6 Stunden

# QAS 5

## Technische Daten



Elektrische Daten		QAS 5 80	QAS 5 100	QAS 5 120
Nennfrequenz	Hz	50 60	50 60	50 60
Nennspannung	V	400 480	400 480	400 480
Versorgungsleistung (PRP)	kVA/kW	80/64  88/70	100/80  110/88	124/99  132/106
Nennleistung im Stand-by-Betrieb (ESP)	kVA/kW	88/70  97/78	110/88 122/98	138/110  146/117
Leistungsfaktor cosφ		0,8	0,8	0,8
Nennstrom (PRP)	A	115  106	144  132	179  159
Einzelschritt-Belastbarkeit (G3) gem. ISO-8528/5	%	80	80	80
Kraftstoffverbrauch				
Kraftstofftankvolumen	l	430	430	430
Kraftstoffverbrauch bei 75%/100% Versorgungsleistung 50 Hz	l/h	13,9/17,7	17,8/22,6	23,1/28,0
Kraftstoffautonomie bei 75%/100% Versorgungsleistung 50 Hz	h	31/24	24/19	19/15
Motordaten				
Modell		John Deere 4045HFG82 A	John Deere 4045HFG82 B	John Deere 4045HFG82 C
Drehzahl	U/min	1500   1800	1500   1800	1500   1800
Nennleistung (ohne Lüfter)	kWm	76	94	112
Ansaugung		Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler
Drehzahlregelung		Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch
Anzahl Zylinder		4	4	4
Kühlmittel		Parcool	Parcool	Parcool
Hubraum	l	4,5	4,5	4,5
Abgasstufe		EU Stage 3A	EU Stage 3A	EU Stage 3A
Generator				
Modell		Leroy Sommer LSA44.3S3	Leroy Sommer LSA44.3S5	Leroy Sommer LSA44.3M6
Nennleistung (ESP 27 °C)	kVA/kW	88	110	138
Schutzklasse / Isolationsklasse		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Geräuschpegel (50 Hz)				
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	85	86	87
Schalldruckpegel (LpA) in 7 m	dB(A)	55	56	57
Abmessungen				
L x B x H	mm	2900 x 1100 x 1800	2900 x 1100 x 1800	2900 x 1100 x 1800
Gewicht trocken / mit Betriebsflüssigkeiten	kg	1950/2295	1990/2330	2025/2370



Elektrische Daten		QAS 5 150	QAS 5 200
Nennfrequenz	Hz	50 60	50 60
Nennspannung	V	400 480	400 480
Versorgungsleistung (PRP)	kVA/kW	150/120  161/129	200/160  212/170
Nennleistung im Stand-by-Betrieb (ESP)	kVA/kW	165/132  178/142	220/176  234/187
Leistungsfaktor cosφ		0,8	0,8
Nennstrom (PRP)	A	217   194	289  255
Einzelschritt-Belastbarkeit (G3) gem. ISO-8528/5	%	80	80
Kraftstoffverbrauch			
Kraftstofftankvolumen	l	598	598
Kraftstoffverbrauch bei 75%/100% Versorgungsleistung 50 Hz	l/h	27,4/34,5	37,2/45,8
Kraftstoffautonomie bei 75%/100% Versorgungsleistung 50 Hz	h	22/17	16/13
Motordaten			
Modell		John Deere 6068HFG82 A	John Deere 6068HFG82 B
Drehzahl	U/min	1500   1800	1500   1800
Nennleistung (ohne Lüfter)	kWm	139	184
Ansaugung		Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler
Drehzahlregelung		Elektronisch	Elektronisch
Anzahl Zylinder		6	6
Kühlmittel		Parcool	Parcool
Hubraum	l	6,8	6,8
Abgasstufe		EU Stage 3A	EU Stage 3A
Generator			
Modell		Leroy Sommer LSA44.3L10	Leroy Sommer LSA46.3S3
Nennleistung (ESP 27 °C)	kVA/kW	165	220
Schutzklasse / Isolationsklasse		IP 23/H	IP 23/H
Geräuschpegel (50 Hz)			
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	92	95
Schalldruckpegel (LpA) in 7 m	dB(A)	60	60
Abmessungen			
L x B x H	mm	3378 x 1180 x 2150	3378 x 1180 x 2150
Gewicht trocken / mit Betriebsflüssigkeiten	kg	2590/3315	2710/3440

# Produktortiment

## STROMERZEUGER

**TRAGBAR**  
1,6-12 kVA



**MOBIL**  
9-1.250\* kVA



**INDUSTRIE**  
10-2.250\* kVA



**CONTAINER**  
800-1450 kVA



\* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

## ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

**ELEKTRISCHE  
TAUCHPUMPE**  
250-16.200 l/min



**TROCKEN AUFGESTELLTE  
PUMPEN**  
833-23.300 l/min



**KLEINE MOTORPUMPE**  
210-2.500 l/min



Dieseltreibene und elektrische Versionen erhältlich

## LICHTMASTEN

**DIESEL LED  
UND MH**



**BATTERIE  
LED**



**ELEKTRISCH  
LED**



## BAUKOMPRESSOREN UND HANDGEHALTENE WERKZEUGE

**KOMPRESSOREN**  
1-116 m<sup>3</sup>/min  
7-345 bar



**HANDGEHALTENE  
WERKZEUGE**  
Pneumatisch  
Hydraulisch  
Benzinbetrieben



## ONLINE-LÖSUNGEN

**SHOP ONLINE  
ERSATZTEILE ONLINE**

Suche und Bestellung von Ersatzteilen für Power Equipment. Rund um die Uhr bestellen.



**POWER CONNECT**

Scannen Sie den QR-Code an Ihrer Maschine und sehen Sie im QR Connect Portal alle Informationen zu Ihrer Maschine.



**LIGHT THE POWER IHRE  
BEMESSUNGSHILFE**

Ein nützlicher Rechner zur Auswahl der besten Lösung für Ihren Strom- und Lichtbedarf



**FLEETLINK**

Intelligentes Telematiksystem, um die Flottenauslastung zu optimieren, Wartungskosten zu reduzieren und letztlich Zeit und Geld zu sparen.

