

Vollelektrischer Müllwagen mit 8,55 t Gesamtgewicht mit Leichtbau-Aufbau

Marke/Type/Achsformel: FUSO eCANTER 2.1- 9C18e  
Radstand: 3.400 mm

**PB URBANEA TH LC SAD 7m<sup>3</sup>**  
Mit Schüttung



Dieses Bild kann von Ihrer individuellen Fahrzeugkonfiguration abweichen und ist daher unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

## PB URBANEA TH LC SAO

- ✓ **TH** = hohe Ladekante
- ✓ **LC** = Schüttung
- ✓ **SAO** = Presswerk

## Vorzüge des URBANEA

- ✓ Funktionell und leicht zu manövrieren dank eines kurzen Radstandes und eines kurzen hinteren Überhangs < 1,6 m
- ✓ Entsorgung in schwer zugänglichen Zonen (schmale Strassen, Fussgängerzonen, Bergregionen)
- ✓ Vermeidet die Rückwärtsfahrt dank der Wendigkeit nach Empfehlung R437 der CNAMTS
- ✓ Optimierte Nutzlast dank Struktur aus aluminiumlegierten Profilen, einschliesslich Pressplatte auf Schlitten
- ✓ Dichte und korrosionsbeständige Bodenfläche
- ✓ Ladevolumen 7 m<sup>3</sup>

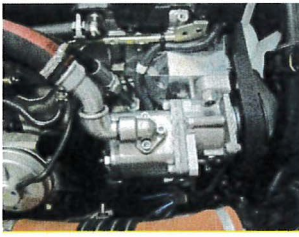
## Fahrgestelle

Der Aufbau ist auf folgendes 8,55 t E-Chassis spezifiziert:

- ✓ FUSO eCANTER 2.1 - 9C18e
- ✓ Radstand 3.400mm
- ✓ Ohne Chassis-PTO
- ✓ 12V Board-Elektrik

## Technische Beschreibung

	<p><b>Aufbau</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 7 m<sup>3</sup> Aufbauvolumen</li> <li>✓ Aluminiumlegierung mit einer Dicke von 30 mm, flüssigkeitsdicht</li> <li>✓ Aufbaubreite: 1980 mm</li> <li>✓ Aluminium-legierter doppelwandiger Sammelbehälter (lange Lebensdauer)</li> <li>✓ Hohe Korrosionsbeständigkeit, 100% recyclebar</li> </ul>
	<p><b>Ladekante</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Hohe Ladekante für die Behälterentleerung (von 801 bis 11001 Flachdeckel)</li> <li>✓ Mögliche Umladung in grössere Müllfahrzeug (abhängig von technischer Analyse)</li> </ul>
	<p><b>Verdichtung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Verdichtung durch Schaufel und verschiebbarer Schlitten</li> <li>✓ Bewegliche, gekrümmte Aluminiumpressplatte auf Schlitten ermöglicht 100%ige Beladung des Sammelbehälters</li> <li>✓ Spezifische Verdichtungsbewegung, Stufenverdichtung optimiert Ladekapazität</li> </ul>
	<p><b>Schüttung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Schüttung Entleerung aller genormten Behälter von 801 bis 11001 (ohne Schiebedeckel)</li> <li>✓ Gleichzeitige Entleerung von 2 Zweirad-Behältern oder einem Vierrad-Behälter</li> <li>✓ Hubkraft 450 kg</li> <li>✓ Zykluszeit 12 s</li> <li>✓ Automatische Kammaufnahme</li> </ul>
	<p><b>Entleerung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Hochentleerer Version</li> <li>✓ Entleerung durch Kippen</li> <li>✓ Kippkapazität 4 T</li> <li>✓ Rückwärtsbewegung der Pressplatte</li> <li>✓ Ideal für Behälter von 801 bis 11001</li> <li>✓ Geeignet für Hausmüll, Biotonne (Dichte und korrosionsbeständige Bodenfläche)</li> <li>✓ Behälterentleerzyklus 12s</li> </ul>



#### Hydraulik

- ✓ Elektrohydraulisches Aggregat 8KW
- ✓ Stromversorgung durch PB Batterien-Pack\*  
(Details siehe weiter unter bei Batterie-Pack)



#### Steuerung

- ✓ Rückfahrkamera und Monitor in der Kabine
- ✓ Einfach und schnelle Handhabung



#### Signalisierung und Kennzeichnung

- ✓ Rundumkennleuchte, Akustisches Warnsignal für Rückwärtsfahrt
- ✓ Arbeitslicht und Blitzer hinten
- ✓ Reflektierende Warnstreifen
- ✓ Schaufel- und Besenhalter



#### Lackierung

- ✓ 2 Seiten des Aufbaus (nur Seiten des Sammelkastens)



#### Trittbrett Rechts

- ✓ Trittbrett gern. **EN 1501**

## Einschliesslich:

- ✓ Ochsner Klapparmen
- ✓ PANOLIN Hydraulik Öl Synth 32
- ✓ Vorbereitung Digisens Schüttung Wiegesystem
- ✓ Vorbereitung Ident Systemtyp Deister
- ✓ SUB D25 für Daten Verbindung-Aufbau-Fahrerhaus
- ✓ Ablassventil
- ✓ Alle Aufbau Leuchten in LED-Ausführung
- ✓ Zweites Bedientableau Links
- ✓ Kipp-Kabelfernsteuerung Links (Fahrer)
- ✓ Zusätzliche Verkehrsleuchte oben hinten
- ✓ 2 seitliche Rückwärtsleuchten (1 links/1 rechts)
- ✓ Heizbare Handgriffe
- ✓ Zentralschmieranlage (Typ Bekamax) Aufbau+ Schüttung
- ✓ Kleine Werkzeugkiste {350 x 350 x 350}
- ✓ Lackierung des Sammelkastens nur auf den Seitenwänden
- ✓ Schneekettenhalterung
- ✓ Trinkflaschenhalter
- ✓ Gummilappen an Schaufel
- ✓ Gegensprechanlage
- ✓ 2 zusätzliche Arbeitsleuchten seitlich (1 rechts/ 1 links)

## Batterien Pack\*\* 72V 250Ah - inkl. 3Phasen 120A Ladegerät

- ✓ Die Pumpe wird von einem 8-kW-Elektrohydraulikmotor angetrieben
- ✓ Batterie Pack 72V 250Ah
- ✓ Empfohlenes Ladegerät (Ladestrom = 0,5(): Dreiphasig 120A
- ✓ Ladezeit ca.: 1h 45
- ✓ Batterielebensdauer(@ je 80% Entladung): ca. 3'800 Ladezyklen