

Vollelektrorkehrichtwagen mit 8,55 t Gesamtgewicht mit Leichtbau-Aufbau

Marke/Type/Achsformel: FUSO eCANTER 2.1- 9C18e
Radstand: 3.400 mm

PB URBANEA TH LC SAD 7m³

Mit Schüttung



Dieses Bild kann von Ihrer individuellen Fahrzeugkonfiguration abweichen und ist daher unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

PB URBANEA TH LC SAO

- ✓ **TH** = hohe Ladekante
- ✓ **LC** = Schüttung
- ✓ **SAO**= Presswerk

Vorzüge des URBANEA

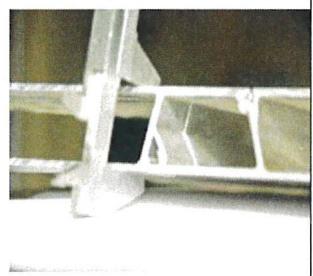
- ✓ Funktionell und leicht zu manövrieren dank eines kurzen Radstandes und eines kurzen hinteren Überhangs < 1,6 m
- ✓ Entsorgung in schwer zugänglichen Zonen (schmale Straßen, Fußgängerzonen, Bergregionen)
- ✓ Vermeidet die Rückwärtsfahrt dank der Wendigkeit nach Empfehlung R437 der CNAMTS
- ✓ Optimierte Nutzlast dank Struktur aus aluminiumlegierten Profilen, einschließlich Pressplatte auf Schlitten
- ✓ Dichte und korrosionsbeständige Bodenfläche
- ✓ Ladevolumen 7 m³

Fahrgestelle

Der Aufbau ist auf folgendes 8,55 t E-Chassis spezifiziert:

- ✓ FUSO eCANTER 2.1 - 9C18e
- ✓ Radstand 3.400mm
- ✓ Ohne Chassis-PTO
- ✓ 12V Board-Elektrik

Technische Beschreibung

	<p>Aufbau</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ 7 m³ Aufbauvolumen ✓ Aluminiumlegierung mit einer Dicke von 30 mm, flüssigkeitsdicht ✓ Aufbaubreite: 1980 mm ✓ Aluminium-legierter doppelwandiger Sammelbehälter (lange Lebensdauer) ✓ Hohe Korrosionsbeständigkeit, 100% recyclebar
	<p>Ladekante</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Hohe Ladekante für die Behälterentleerung (von 801 bis 11001 Flachdeckel) ✓ Mögliche Umladung in grössere Müllfahrzeug (abhängig von technischer Analyse)
	<p>Verdichtung</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Verdichtung durch Schaufel und verschiebbarer Schlitten ✓ Bewegliche, gekrümmte Aluminiumpressplatte auf Schlitten ermöglicht 100%ige Beladung des Sammelbehälters ✓ Spezifische Verdichtungsbewegung, Stufenverdichtung optimiert Ladekapazität
	<p>Schüttung</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Schüttung Entleerung aller genormten Behälter von 801 bis 11001 (ohne Schiebedeckel) ✓ Gleichzeitige Entleerung von 2 Zweirad-Behältern oder einem Vierrad-Behälter ✓ Hubkraft 450 kg ✓ Zykluszeit 12 s ✓ Automatische Kammaufnahme
	<p>Entleerung</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Hochentleerer Version ✓ Entleerung durch Kippen ✓ Kippkapazität 4 T ✓ Rückwärtsbewegung der Pressplatte ✓ Ideal für Behälter von 801 bis 11001 ✓ Geeignet für Hausmüll, Biotonne (Dichte und korrosionsbeständige Bodenfläche) ✓ Behälterentleerzyklus 12s

	<p>Hydraulik</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Elektrohydraulisches Aggregat 8KW ✓ Stromversorgung durch PB Batterien-Pack* (Details siehe weiter unter bei Batterie-Pack)
	<p>Steuerung</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Rückfahrkamera und Monitor in der Kabine ✓ Einfach und schnelle Handhabung
	<p>Signalisierung und Kennzeichnung</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Rundumkennleuchte, Akustisches Warnsignal für Rückwärtsfahrt ✓ Arbeitslicht und Blitzer hinten ✓ Reflektierende Warnstreifen ✓ Schaufel- und Besenhalter
	<p>Lackierung</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ 2 Seiten des Aufbaus (nur Seiten des Sammelkastens)
	<p>Trittbrett Rechts</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Trittbrett gern. EN 1501

Einschliesslich:

- ✓ Ochsner Klapparmen
- ✓ PANOLIN Hydraulik Öl Synth 32
- ✓ Vorbereitung Digisens Schüttung Wiegesystem
- ✓ Vorbereitung Ident Systemtyp Deister
- ✓ SUB D25 für Daten Verbindung-Aufbau-Fahrerhaus
- ✓ Ablassventil
- ✓ Alle Aufbau Leuchten in LED-Ausführung
- ✓ Zweites Bedientableau Links
- ✓ Kipp-Kabelfernsteuerung Links (Fahrer)
- ✓ Zusätzliche Verkehrsleuchte oben hinten
- ✓ 2 seitliche Rückwärtsleuchten (1 links/1 rechts)
- ✓ Heizbare Handgriffe
- ✓ Zentralschmieranlage (Typ Bekamax) Aufbau+ Schüttung
- ✓ Kleine Werkzeugkiste {350 x 350 x 350}
- ✓ Lackierung des Sammelkastens nur auf den Seitenwänden
- ✓ Schneekettenhalterung
- ✓ Trinkflaschenhalter
- ✓ Gummilappen an Schaufel
- ✓ Gegensprechanlage
- ✓ 2 zusätzliche Arbeitsleuchten seitlich (1 rechts/ 1 links)

Batterien Pack 72V 250Ah - inkl. 3Phasen 120A Ladegerät**

- ✓ Die Pumpe wird von einem 8-kW-Elektrohydraulikmotor angetrieben
- ✓ Batterie Pack 72V 250Ah
- ✓ Empfohlenes Ladegerät (Ladestrom = 0,5()): Dreiphasig 120A
- ✓ Ladezeit ca.: lh 45
- ✓ Batterielebensdauer(@ je 80% Entladung): ca. 3'800 Ladezyklen